

EXLINE BATTERY

AGM 80

ABSORBENT GLASS MAT

АККУМУЛЯТОР, НЕ ТРЕБУЮЩИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Аккумуляторы EXLINE AGM изготавливаются по технологии AGM (Absorbent Glass Mat — электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе)

Разработаны специально для автомобилей с повышенными требованиями к энергопотреблению. Высокотехнологичный производственный процесс и особое внимание к качеству материалов позволили разработать аккумулятор с увеличенным сроком службы и высокой устойчивостью к глубокому разряду. Аккумулятор адаптирован для применения в автомобилях с системой START-STOP.



Уникальная структура решеток с радиально расходящимися рядами ячеек

Специальная конструкция решеток с радиально расходящимися рядами ячеек обеспечивает улучшенную проводимость, что позволяет снизить внутреннее сопротивление и гарантирует непревзойденную эффективность пуска двигателя при низких температурах.



Сепараторы из стекловолокна и свинцовая паста для аккумуляторов AGM

Сочетание сепараторов из стекловолокна высокой степени сжатия и специальной свинцовой пасты для аккумуляторов AGM системы «старт-стоп» повышает их устойчивость к вибрации, увеличивает срок службы как минимум втрое больше, чем у традиционных аккумуляторов.



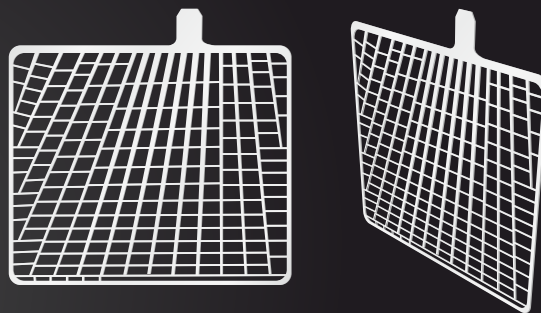
Фирменный четырехкомпонентный сплав

Благодаря патентованной формуле четырехкомпонентного сплава, решетки аккумулятора демонстрируют превосходную стойкость к коррозии и ползучести, обеспечивая высокую конструктивную надежность и долговечность аккумуляторов.



Специальная конструкция зонтичных клапанов

Эта конструкция значительно повышает эффективность рекомбинации кислорода, сводя потери воды из аккумулятора к минимуму.



ЭКСПАНДИРОВАНИЕ ПЛАСТИН

Процесс экспандирования выполняют на высокопроизводительном комплексе автоматического оборудования, который реализует самую современную автоматическую технологию в мире. Применяемая уникальная формула свинцово-кальциевого сплава с низкой потерей воды обеспечивает малый саморазряд и длительный срок хранения. Кроме того, специальный процесс отверждения значительно улучшает однородность пластин, препятствуя образованию оксида свинца с высоким сопротивлением на их поверхности, и обеспечивает неизменно высокую эффективность аккумулятора для пуска двигателя.

СЕПАРАТОР

Сверхтонкое стекловолокно (или ПЭ оболочка) сепаратора снижает ток короткого замыкания групп пластин, уменьшает электрическое сопротивление и повышает электроемкость. Поверхностное волокно позволяет эффективно защищать плюсовую пластину от выпадения активной массы и увеличивает ее полезный срок службы.

ПОЛЮСА

Механическая обработка обеспечивает отсутствие утечек. Специальная техническая обработка гарантирует увеличенную долговечность по сравнению с традиционными полюсами.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ШИНА

Применение современного аппарата для сварки соединений позволяет эффективно соединять пластины с высокой прочностью и обеспечивает высокую стойкость шины к вибрации, низкое электрическое сопротивление и хорошую электропроводность.

ПЫЛЕСТОЙКИЙ ПЛАМЕГАСИТЕЛЬ

Предотвращает взрыв в результате перетока серной кислоты и зарядной искры.

КРЫШКА

Благодаря специальной конструкции, аккумулятор обладает превосходной защитой от утечек, вентиляцией, защитой от взрыва и т.д.

ТЕХНОЛОГИЯ ТЕРМОСВАРКИ

Спецификация

Номинальное напряжение / В	12
Номинальная ёмкость / Ач	80
Резервная ёмкость / мин	140
-18 °C CCA / А	800
CCA	900
Вес / (±3%) Кг	22.5
Длина / мм	316
Ширина / мм	175
Высота / мм	190
Температура / °C	-40...+60
Оптимальная температура / °C	+10...+30
Постоянный зарядный ток / А	8.0
Постоянное зарядное напряжение / В	13.5-13.8
Максимальный зарядный ток / А	24
Исполнительный стандарт	JB/T 2666-2016

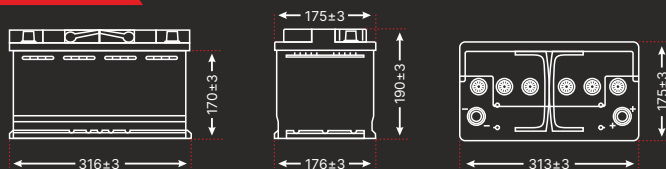
Расположение ячеек



Крепление



Размеры



Размер клеммы

Terminal Type/ Тип терминала/ Terminalltyp	D/mm		
	Positive/ Positiv/ Положительная	Negative/ Negativ/ Отрицательная	
T2	19.5 ⁺⁰ _{-0.3}	17.9 ⁺⁰ _{-0.3}	

Наш завод — партнер с 25-летней историей

Завод является ведущим производителем автомобильных аккумуляторов в Китае с мощной базой в виде новейших технологий (собственные патенты) и передовых процессов производства:

- Производственная ежегодная мощность — 18 млн кВа
- Количество сотрудников — 1 000+
- Площадь завода — 400 га
- Поставщик OEM (оригинальный производитель оборудования для автопроизводителей)

Современное оборудование

Завод располагает самым передовым оборудованием в мире, которое обеспечивает высокую точность и эффективность на всех стадиях производства.

Комплексный производственный цикл

На заводе контролируется каждый аспект процесса производства, начиная с закупок сырья и материалов до получения готовой продукции. К числу его технологических возможностей относятся литье, экспандирование, штамповка свинцовых пластин, а также оптимизированный дизайн рамок для сведения коррозии решеток к минимуму.

Строгий контроль качества

На каждом этапе производства на заводе применяются строгие меры по контролю качества. Современное испытательное оборудование и высокоточные системы контроля обеспечивают соответствие аккумуляторов самым высоким промышленным стандартам. Строгий контроль на протяжении всей производственной цепочки позволяет поставлять клиентам завода надежные и производительные автомобильные аккумуляторы.

